



# БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ CENTARI® 600/6000

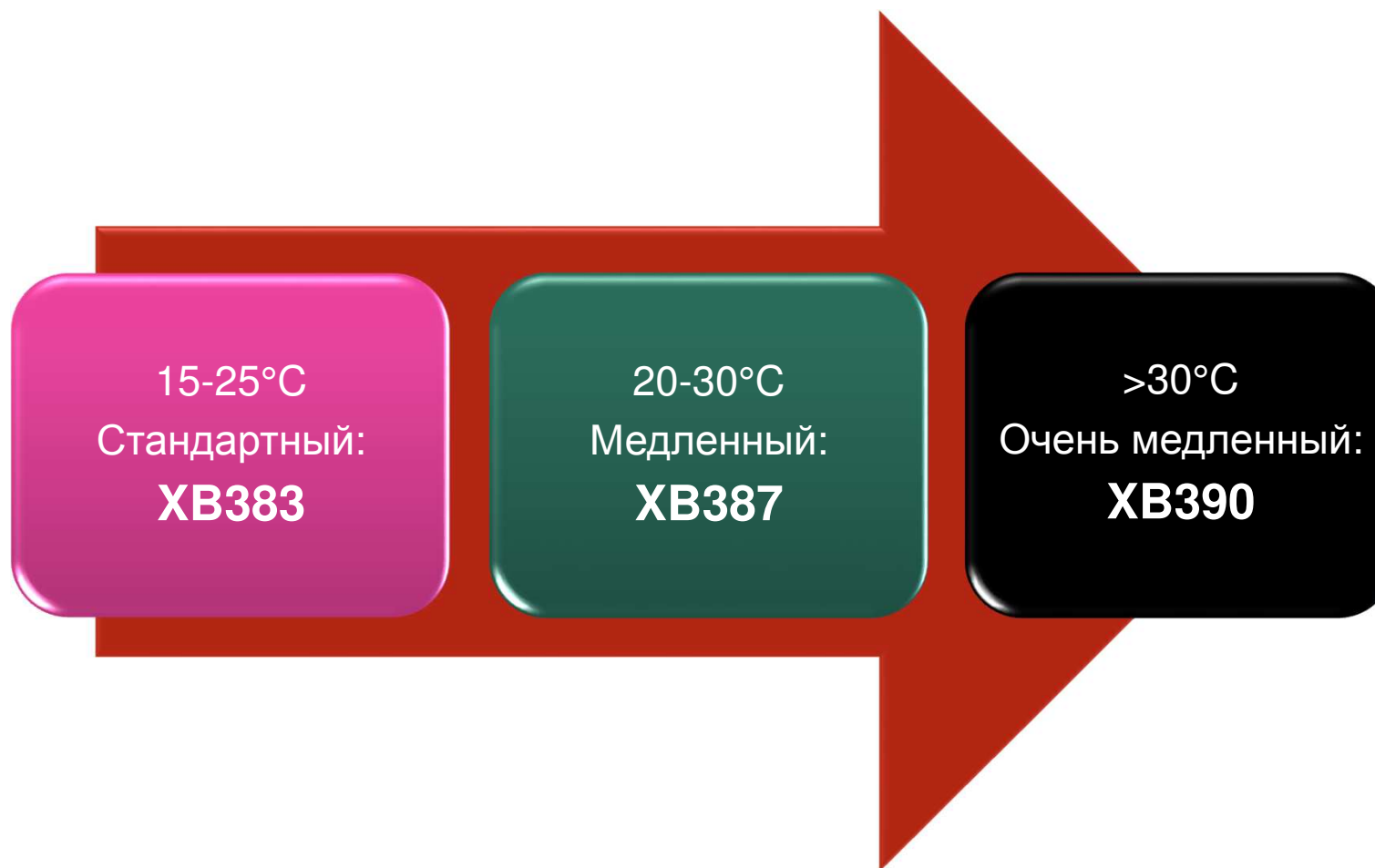
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРНЫЕ РЕЖИМЫ

AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

## CENTARI® 600/6000

ВЫБОР РАСТВОРИТЕЛЯ ПРОИЗВОДИТСЯ СОГЛАСНО ФАКТИЧЕСКОЙ  
ТЕМПЕРАТУРЕ ПРИ НАНЕСЕНИИ



## CENTARI® 600/6000

### ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ МАТЕРИАЛА ФАКТОРЫ ВЛИЯЮЩИЕ НА ФОРМИРОВАНИЕ ПЛЕНКИ



<p>Высокое давление Большое расстояние Недостаток растворителя Малый размер дюзы Быстрая окраска Сухое нанесение Высокая температура Выбран слишком быстрый растворитель Слишком тонкий слой</p>	<p>Оптимальная техника и условия нанесения, правильно выбранный растворитель = <b>ТОЧНАЯ ЦВЕТопЕРЕДАЧА</b> и <b>ОТСУТСТВИЕ ДЕФЕКТОВ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ РЕМОНТНОГО ПОКРЫТИЯ</b></p>	<p>Низкое давление Малое расстояние Избыток растворителя Большой размер дюзы Медленная окраска Мокрое нанесение Низкая температура Выбран слишком медленный растворитель Слишком толстый слой</p>
--	--	---



Светлый оттенок



Ровная укладка зерна



Темный оттенок

## CENTARI® 600

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ БАЗОВОГО ПОКРЫТИЯ ТРЕХСТАДИЙНАЯ ОКРАСКА

- 1** Смешанный цвет / Активатор / Растворитель:  
Основной базовый слой (подложка) 9 / 1 / 8  
Эффектный (прозрачный) слой 9 / 1 / 8 или по весу 100 / 10 / 80

---

- 2** Для трехстадийных покрытий рекомендуется использовать только медленные растворители.  
Основной базовый слой (подложку), нужно наносить поверх загрунтованной поверхности соответствующего рецептуре номера ValueShade®, в два мокрых слоя.

---

- 3** Выдержка перед нанесением эффектного (прозрачного) слоя должна составлять 10-15 мин. (зависит от температуры и скорости воздушного потока).

---

- 4** Эффектный (прозрачный) слой следует наносить равномерно, в два мокрых слоя с выдержкой между слоями до матовения.  
При необходимости, через 1-2 мин. нанести капельный слой (припыл).  
Лак наносится только после того, как базовое покрытие станет полностью матовым, но не позднее чем через 3 дня.



#### Внимание!

**Обязательно использовать активатор ВК220 для цветов на которых возможно превышение толщины и при трехстадийной окраске**

#### Сушка / Растворитель



**ВК220 добавить 10%  
Растворитель ХВ387**

**Температура окраски 21°C**  
Выдержка между слоями и перед нанесением лака до полного матовения

**Сушка покрытия при 60°C**  
Выдержка перед сушкой 10 мин.  
Время сушки 30 мин.

## CENTARI® 6000

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ БАЗОВОГО ПОКРЫТИЯ ТРЕХСТАДИЙНАЯ ОКРАСКА

- 1** Смешанный цвет / Активатор / Растворитель:  
Основной базовый слой (подложка) 2,7 / 0,3 / 1  
Эффектный (прозрачный) слой 2,7 / 0,3 / 1 или по весу 100 / 10 / 30
- 2** Для трехстадийных покрытий рекомендуется использовать только медленные растворители.  
Основной базовый слой (подложку), нужно наносить поверх загрунтованной поверхности соответствующего рецептуре номера ValueShade®, в один мокрый слой.
- 3** Выдержка перед нанесением эффектного (прозрачного) слоя должна составлять 10-15 мин. (зависит от температуры и скорости воздушного потока).
- 4** Эффектный (прозрачный) слой следует наносить равномерно, в полтора или два мокрых слоя с выдержкой между слоями до матовения.  
При необходимости, через 1-2 мин. нанести капельный слой (припыл).  
Лак наносится только после того, как базовое покрытие станет полностью матовым, но не позднее чем через 3 дня.



#### Внимание!

**Обязательно использовать активатор BK220 для цветов на которых возможно превышение толщины и при трехстадийной окраске**

#### Сушка / Растворитель



**BK220 добавить 10%**

**Растворитель XB387**

**Температура окраски 21°C**

Выдержка между слоями и перед нанесением лака до полного матовения

**Сушка покрытия при 60°C**

Выдержка перед сушкой 10 мин.

Время сушки 30 мин.

# ПРИЧИНЫ ОТСЛОЕНИЯ РЕМОНТНЫХ ПОКРЫТИЙ

## ВАЖНОСТЬ СОБЛЮДЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА



Основной причиной отслоения ремонтных покрытий в процессе их эксплуатации являются допущенные отклонения от правил приготовления и нанесения.

Все необходимые рекомендации можно найти в технической документации производителя.

---

Например:

- Контроль толщины слоя при нанесении лакокрасочных материалов
- Корректно выбранный растворитель относительно диапазона рабочих температур
- Строгое соблюдение времени межслойных выдержек
- Обязательное введение в состав наносимых материалов специальных добавок (активаторов и пластификаторов).

Точное соблюдение рекомендаций позволит полностью исключить вероятность возникновения подобных дефектов в кузовном производстве.



CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

