



БАЗОВОЕ ПОКРЫТИЕ CENTARI® 600/6000

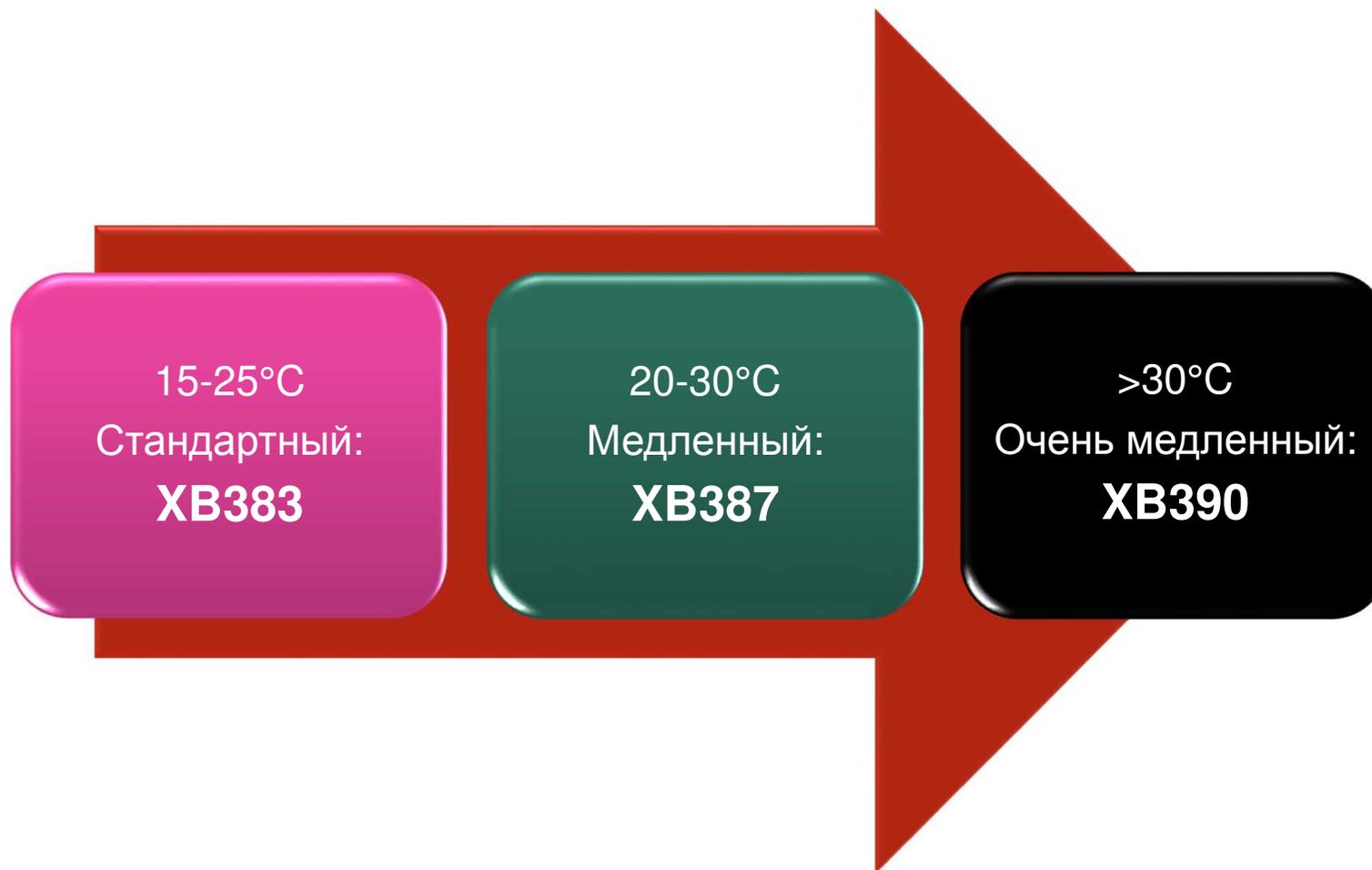
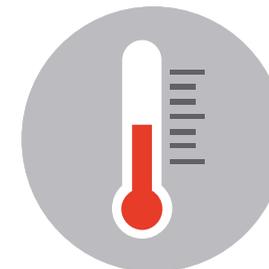
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРНЫЕ РЕЖИМЫ

AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

CENTARI® 600/6000

ВЫБОР РАСТВОРИТЕЛЯ ПРОИЗВОДИТСЯ СОГЛАСНО ФАКТИЧЕСКОЙ
ТЕМПЕРАТУРЕ ПРИ НАНЕСЕНИИ



CENTARI® 600/6000

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ МАТЕРИАЛА ФАКТОРЫ ВЛИЯЮЩИЕ НА ФОРМИРОВАНИЕ ПЛЕНКИ



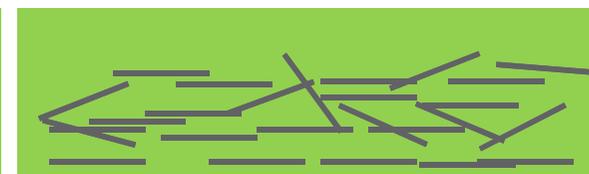
<p>Высокое давление Большое расстояние Недостаток растворителя Малый размер дюзы Быстрая окраска Сухое нанесение Высокая температура Выбран слишком быстрый растворитель Слишком тонкий слой</p>	<p>Оптимальная техника и условия нанесения, правильно выбранный растворитель = ТОЧНАЯ ЦВЕТопЕРЕДАЧА и ОТСУТСТВИЕ ДЕФЕКТОВ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ РЕМОНТНОГО ПОКРЫТИЯ</p>	<p>Низкое давление Малое расстояние Избыток растворителя Большой размер дюзы Медленная окраска Мокрое нанесение Низкая температура Выбран слишком медленный растворитель Слишком толстый слой</p>
--	--	---



Светлый оттенок



Ровная укладка зерна



Темный оттенок

CENTARI® 600

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ БАЗОВОГО ПОКРЫТИЯ ТРЕХСТАДИЙНАЯ ОКРАСКА

- 1** Смешанный цвет / Активатор / Растворитель:
Основной базовый слой (подложка) 9 / 1 / 8
Эффектный (прозрачный) слой 9 / 1 / 8 или по весу 100 / 10 / 80

- 2** Для трехстадийных покрытий рекомендуется использовать только медленные растворители.
Основной базовый слой (подложку), нужно наносить поверх загрунтованной поверхности соответствующего рецептуре номера ValueShade®, в два мокрых слоя.

- 3** Выдержка перед нанесением эффектного (прозрачного) слоя должна составлять 10-15 мин. (зависит от температуры и скорости воздушного потока).

- 4** Эффектный (прозрачный) слой следует наносить равномерно, в два мокрых слоя с выдержкой между слоями до матовения.
При необходимости, через 1-2 мин. нанести капельный слой (припыл).
Лак наносится только после того, как базовое покрытие станет полностью матовым, но не позднее чем через 3 дня.



Внимание!

Обязательно использовать активатор ВК220 для цветов на которых возможно превышение толщины и при трехстадийной окраске

Сушка / Растворитель



**ВК220 добавить 10%
Растворитель ХВ387**

Температура окраски 21°C
Выдержка между слоями и перед нанесением лака до полного матовения

Сушка покрытия при 60°C
Выдержка перед сушкой 10 мин.
Время сушки 30 мин.

CENTARI® 6000

ПРИГОТОВЛЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ БАЗОВОГО ПОКРЫТИЯ ТРЕХСТАДИЙНАЯ ОКРАСКА

- 1** Смешанный цвет / Активатор / Растворитель:
Основной базовый слой (подложка) 2,7 / 0,3 / 1
Эффектный (прозрачный) слой 2,7 / 0,3 / 1 или по весу 100 / 10 / 30
- 2** Для трехстадийных покрытий рекомендуется использовать только медленные растворители.
Основной базовый слой (подложку), нужно наносить поверх загрунтованной поверхности соответствующего рецептуре номера ValueShade®, в один мокрый слой.
- 3** Выдержка перед нанесением эффектного (прозрачного) слоя должна составлять 10-15 мин. (зависит от температуры и скорости воздушного потока).
- 4** Эффектный (прозрачный) слой следует наносить равномерно, в полтора или два мокрых слоя с выдержкой между слоями до матовения.
При необходимости, через 1-2 мин. нанести капельный слой (припыл).
Лак наносится только после того, как базовое покрытие станет полностью матовым, но не позднее чем через 3 дня.



Внимание!

Обязательно использовать активатор ВК220 для цветов на которых возможно превышение толщины и при трехстадийной окраске

Сушка / Растворитель



ВК220 добавить 10%

Растворитель ХВ387

Температура окраски 21°C

Выдержка между слоями и перед нанесением лака до полного матовения

Сушка покрытия при 60°C

Выдержка перед сушкой 10 мин.

Время сушки 30 мин.

ПРИЧИНЫ ОТСЛОЕНИЯ РЕМОНТНЫХ ПОКРЫТИЙ

ВАЖНОСТЬ СОБЛЮДЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА



Основной причиной отслоения ремонтных покрытий в процессе их эксплуатации являются допущенные отклонения от правил приготовления и нанесения.

Все необходимые рекомендации можно найти в технической документации производителя.

Например:

- Контроль толщины слоя при нанесении лакокрасочных материалов
- Корректно выбранный растворитель относительно диапазона рабочих температур
- Строгое соблюдение времени межслойных выдержек
- Обязательное введение в состав наносимых материалов специальных добавок (активаторов и пластификаторов).

Точное соблюдение рекомендаций позволит полностью исключить вероятность возникновения подобных дефектов в кузовном производстве.



CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

