**Mazda 41V**

**Методы нанесения. Centari6000.**

**Описание:** 41V-трех-стадийное покрытие, наносится на VS4.

**Undercoat:** эффектный слой серебристо-красного металлика;

**Basecoat:** красный, полупрозрачный, неэффектный слой;

**Clearcoat:** прозрачный лак.

***Подготовка поверхности:***

Ремонтная поверхность загрунтовать 2К грунтом-выравнивателем 1051R/1057R в пропорции 2:1 соответственно. После ускоренной сушки поверхность отшлифовать по сухому механической машинкой с ходом эксцентрика 3мм кругом Р400. Края, ребра и торцы обработать 3M Softback Superfine. Все следы продуктов шлифования удалить обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла. Поверхность обезжирить очистителем 3920S, вытереть насухо чистой салфеткой.

***Панельная окраска.***

Нанесение базового покрытия:

**Undercoat:**

нанести 1 полный слой, дождаться его полного матовения, затем нанести один легкий (дымчатый) слой. **Внимание!!!** Избегать появления «облачности» или «яблочности» на базовом покрытии. Необходимо использовать растворитель, соответствующий температуре в зоне нанесения. Укрывистость средняя, при наличии прошлифованных темных участков необходимо подгрунтовать 1К Quickprime 44R.

**Basecoat:**

 приготовить ударопрочное покрытие, используя BK220 (см. TDS)!!! Нанести 3 полных слоя. Выдержка между слоями до матовения.

**Clearcoat:**

после того как базовое покрытие станет полностью матовым, нанести прозрачный лак.

**Внимание!!!** При панельной окраске методом мокрым-по-мокрому рекомендуется использовать грунты: NS2502/NS2506 в сочетании с XB387; LE2004 в сочетании с LE2035 для предотвращения перепыла и лучшего поверхностного натяжения грунта.

***Окраска методом плавного перехода.***

**Подготовка поверхности:**

Область перехода прошлифовать машинкой с ходом эксцентрика 3мм кругом Р1000-Р1200, края обработать 3M Softback Ultrafine. Для достижения наилучшего результата обработки поверхности всю область перехода рекомендуется заматировать кругом 3M Trizact P 1000 с водой. Поверхность промыть водой, вытереть насухо. Очистить поверхность с помощью 3911WB. Поверхность обезжирить очистителем 3920S, вытереть насухо чистой салфеткой.

**Нанесение базового покрытия.**

Разбавить XB165 растворителем XB383 в пропорции 2:1. Нанести один средний слой на область перехода. Дождаться его полного матовения.

**Undercoat:**

 нанести 1 полный слой на ремонтную поверхность и область перехода, дождаться его полного матовения, затем нанести один легкий (дымчатый) слой с небольшим перекрыванием предыдущего. **Внимание!!!** Избегать появления «облачности» или «яблочности» на базовом покрытии. Необходимо использовать растворитель, соответствующий температуре в зоне нанесения. После высыхания покрытия необходимо собрать перепыл со всей зоны перехода салфеткой с липким слоем tack rag.

**Basecoat:**

 приготовить ударопрочное покрытие, используя BK220 (см. TDS)!!! Нанести 3 полных слоя, каждый последующий перекрывает предыдущий примерно на 3см. Первый слой basecoat не должен выходить за границу undercoat. Выдержка между слоями до матовения.

**Clearcoat:**

 после того как базовое покрытие станет полностью матовым, нанести прозрачный лак.

**Формула на 400гр. неразбавленной краски:**

***Undercoat. Basecoat.***

**AM85 – 47,3; AM85 – 5,2;**

**4530S – 31,8; AM62 – 4,8;**

**AM95 – 23,7; XB155 – 368,0.**

**AM98 – 17,3;**

**AM5 – 1,72;**

**XB155 – 278,2.**